No.20111201

XANTÉ

紙ベース　オフセット印刷　刷版

ザンテ ミリアドペーパープレート 3　取扱説明書

本書では、一般的な情報・典型的な質問に対する回答・ミリアドペーパープレート３をより有効にご使用いただくための情報を網羅しています。

下記の情報は、好結果を得るためのガイドラインとしてご利用下さい。

ミリアドペーパープレート３は、表面を酸化亜鉛によるコーティングをしており、耐久性のある紙をベースにし、印字面は薄いシアン色をしています。紙ベース刷版では広く普及しているピンクマスターと同等品です。既に他社製のピンクマスターを使用している場合、印刷環境の変更なしに御利用できます。PlateMaker4Jでご使用になると、ミリアドペーパープレート３は3,000枚までの高品質な耐刷能力があります。ご使用上で、不明な点がございましたら、弊社ホームページ(www.psi.co.jp)にアクセスしていただくか、お電話(03-3357-9980)にてお問い合わせ下さい。

プレートの特徴

ミリアドペーパープレート３の表面は、酸化亜鉛による処理が施してあり、所謂ピンクマスターです。プレート表面は指紋がつき易いので、直接、指で触れない様にご注意下さい。
プレート表面は薄いシアン色をしています。但し、製造ロットやメーカーの意向により、色は多少変わることが有り得ます。予めご了承下さい。

給湿液

ミリアドペーパープレート３は、一般的なピンクマスターの同等品ですので、市販されているピンクマスター用給湿液が使用できます。

エッチ液

ミリアドペーパープレート３は一般的なピンクマスター同等品ですので、プレートを印刷機にセットする前に、リン酸系のエッチ液による前処理が必須です。市販されているピンクマスター用のエッチ液をご使用下さい。使用方法は薬品製造メーカーのガイドラインに従って下さい。。

カブリや地汚れ

A slight overall tint is printed on the sheet.
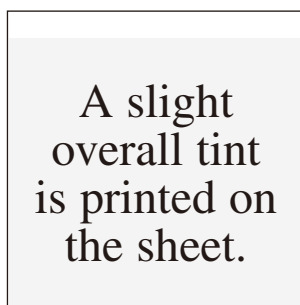
図 .1

症状：印刷物の表面全体に僅かな地汚れが発生してしまう (図 1)。

通常は印刷物の上部に約 6.35mm 位の場所には、地汚れは発生しません。

原因：カブリや地汚れは給湿液における化学的不均衡が原因となります。

対策：

1. 給湿液を調整します。

・ 印刷機上での水分の供給量を増やします。

・ 給湿液の薬品の割合を増やします。薬品と水が 1:24 ならば 1:20 に変えて
下さい。

・ ｐＨをチェックして下さい。ｐＨは 4.5 ～ 5.5 が最適です。

・ 蒸留水を使用して下さい。

2. 給湿液を変えて下さい。給湿液の製造メーカーが推奨する使用方法を。
遵守して下さい。

文字のツブレ

Plugging Within Text

図 .2

症状：小さな文字のツブレや地汚れ（図 2）。文字のツブレは通常、印刷の初期段階においては起こりません。一般的には、約 50 ～ 100 枚位印刷した後に発生します。

原因：文字のツブレは、印刷機上で水分供給量が足りなかったり、水と給湿液が不適切な割合で混合されていたり、版圧の設定が過剰に大きすぎたり、あるいは印刷に使用する用紙によっては、ブランケット上にアルカリ成分が堆積されてしまう事が原因となります。

対策：

1. 給湿液を調整します。

・ 印刷機上での水分の供給量を増やします。

・ 給湿液の薬品の割合を増やします。薬品と水が 1:24 ならば 1:20 に変えて下さい。

・ イソプロピルアルコール（IPA）を 1％添加し水の表面張力を下げるのも有効です。

・ ｐＨをチェックして下さい。ｐＨは 4.5 ～ 5.5 が最適です。

・ 蒸留水を使用して下さい。

2. 給湿液を変えて下さい。給湿液の製造メーカーが推奨する使用方法を。
遵守して下さい。

3. 版圧を調整します。版圧を示すストライプの幅が、約 0.3mm になる様に調整します。

推奨インク

ほとんどの用途において、ミリアドペーパープレート３は、油性・アクリル・ゴムをベースとした殆どのインクに適合します。注意：インクタック（粘度）が高すぎるならば、ワニス等を使用してインキの調子をコントロールする必要があります。インクタック（粘度）が高すぎると、印刷時にベタの部分でピッキングが発生したり、ベタが薄くなったり、地汚れなどの問題を引き起こす恐れがあります。

印刷機上でのインクの乾きとべとつき

印刷を開始した後、一時中断している時間が長いと、印刷機内部でインクが乾いたりべとついたりすることがあります。こういう時には印刷再開時に、乾いたりべとついたインクがプレートに接触しない様にインクシステムを作動させるか、古いプレートを使用して乾いたインクの量を減らして下さい。

ミリアドペーパープレート３での印刷

コンピュータで作成したデータは、PlateMaker4J を使って、ミリアドペーパープレート３に直接印字することができます。プレートは小型オフセット印刷機で理想的な環境において約 3,000 枚までの耐刷能力があります。ミリアドペーパープレート３では、くっきりとした線や良質なハーフトーンが再現可能なので、様々な用途に使用できます。

主な用途：　・ビジネスフォーム　・レターヘッド　・新聞　・名刺
・取扱説明書　・招待状

ご注意：ミリアドペーパープレート３に印字する前に推奨紙（普通紙）に校正出力して、精度を確認する事をお薦めします。

ミリアドペーパープレート３のサイズ

ミリアドペーパープレート３はのサイズは 2 種類から選択できます。プレートの厚みは、すべて 0.12mm 以上で、使用期限は未開封で 2 年間です。プレートのご注文は、取扱代理店からお求め下さい。プレートの特注サイズをご希望の場合は、最低でも納期 2 ヶ月以上ですが、最低発注数量や価格については弊社 (03-3357-9980) までお問い合わせ下さい。

230mm x 220mm
324mm x 492mm

発行：株式会社ピーエスアイ
〒 160-0022　東京都新宿区新宿 5-5-3　建成新宿ビル 4F
電話：03-3357-9980　FAX：03-5360-4488